

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Уральский государственный колледж имени И.И.Ползунова»



СОГЛАСОВАНА

инженер по организации ремонтных работ

И.И. Ползунова

М.А. Белогуров

15.01.05

2022 г.

УТВЕРЖДЕНА

приказом директора ГАПОУ СО
«УГК им. И.И. Ползунова»

от «15» 06 2022 г. № 01-07-187

ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
по основной профессиональной образовательной программе
среднего профессионального образования
программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением;

Екатеринбург 2022

Государственная итоговая аттестация (далее - ГИА) является частью оценки качества освоения основной образовательной программой среднего профессионального образования (далее - ООП СПО) и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение ООП СПО в ГАПОУ СО «Уральский государственный колледж им. И.И.Ползунова» профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Целью ГИА является установление соответствия уровня освоения компетенций, обеспечивающих соответствующую квалификацию и уровень образования обучающихся по ФГОС СПО профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к профессиональной деятельности.

Программа ГИА разработана *в соответствии со следующими документами:*

- Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации» с изменениями;
- Закон Свердловской области от 15.06.2013 г. № 78-ОЗ «Об образовании в Свердловской области»;
- Порядок организации осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (утв. приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации «О внесении изменения в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968» от 10 ноября 2020 года № 630.
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 29 января 2016 г. № 50 с изменениями;
- профессиональный стандарт Сварщик 1440.002 (Утв. Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «28» ноября 2013г. № 701н;

- Техническое описание компетенции 10 Сварочные технологии в соответствие со Стандартами World Skills;
- Комплект оценочной документации № 1.1 для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции № 10 Сварочные технологии;
- Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников Уральского государственного колледжа им. И.И.Ползунова.
- календарный учебный график, утвержденный приказом директора колледжа.

Проведение ГИА предусматривает открытость и демократичность на этапах разработки и проведения, вовлечение в процесс подготовки и проведения преподавателей и представителей работодателей, экспертизу корректировку подготовки к ГИА.

Содержание ГИА учитывает уровень требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Предметом ГИА выпускника по ООП на основе ФГОС СПО является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Главной задачей ГИА по реализации требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования является реализация практической направленности подготовки квалифицированных рабочих со средним профессиональным образованием.

В июне 2025 года демонстрационный экзамен будет проходить в аккредитованном Центре проведения демонстрационного экзамена по компетенции «Сварочные технологии».

Проведение государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена представлено в Приложении 1.

Форма государственной итоговой аттестации

Формой ГИА по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является:

- защита выпускной квалификационной работы.

Вид государственной итоговой аттестации

Видом ГИА выпускников 2025 года по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является выпускная квалификационная работа (*выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа*) (далее - ВКР). Данный вид испытаний позволяет наиболее полно проверить освоенность выпускником общих и профессиональных компетенций, готовность выпускника к выполнению видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО. При выполнении и защите ВКР выпускник в соответствии с требованиями ФГОС СПО демонстрирует уровень готовности самостоятельно решать конкретные профессиональные задачи по работе с технологической документацией, выбирать технологические операции, параметры и режимы ведения процесса, средств труда, прогнозировать и оценивать полученный результат, а также анализировать профессиональные задачи и аргументировать их решение в рамках определенных полномочий.

В программе ГИА представлена тематика и содержание ВКР, отвечающие современным требованиям: владение выпускниками профессиональными и общими компетенциями, практикоориентированность, актуальность выполнения индивидуального задания, позволяющего продемонстрировать профессиональные и общие компетенции.

ВКР, кроме описательной части - разделов пояснительной записки, содержит графическую часть и приложения.

Студенты ознакомлены с содержанием, методикой выполнения, оформления ВКР в соответствии с локальным актом «Методические указания к оформлению пояснительной записки выпускных квалификационных работ» и с перечнем оцениваемых результатов обучения в соответствии с ФГОС СПО за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

ВКР по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) выполняется на заключительном этапе обучения и является самостоятельной работой обучающегося. Она призвана продемонстрировать степень овладения общими и профессиональными компетенциями в рамках одного или нескольких профессиональных модулей, а также умение выпускника конструктивно решать практические проблемы. ВКР может включать варианты, предложения, рекомендации решения актуальных проблем. Она выполняется на материалах конкретного предприятия и (или) содержит решение социальных, технологических и других проблем в сфере производства.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Форма государственной итоговой аттестации – защита выпускной квалификационной работы

Вид государственной итоговой аттестации – Демонстрационный экзамен (ДЭ) по компетенции № 10 Сварочные технологии и выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа (пояснительная записка).

Место проведения государственной итоговой аттестации – г. Кировград, ул. Дзержинского, 12. ГАПОУ СО «Уральский государственный колледж им. И.И.Ползунова».

Объем времени, сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации:

ГИА.01 – Подготовка выпускной квалификационной работы: - с 16.06.2025г.

ГИА.02 – Выполнение практической квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена 17.06.2025г.

Защита письменной экзаменационной работы: - 22.06.2025г.

Содержание аттестации:

Программа государственной итоговой аттестации (далее - ГИА) выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) является частью основной образовательной программы по подготовке квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), (далее - ППКРС), в части освоения профессий (Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94):

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

Сварщик частично механизированной сварки плавлением;

и видов профессиональной деятельности (далее - ВПД) и соответствующих им профессиональных компетенций (далее - ПК):

Требования к результатам освоения

Выпускник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.5. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.7. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.8. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД):

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 2.5. Выполнять ручную дуговую сварку покрытыми электродами конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

4. Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе:

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

ПК 4.4. Выполнять частично механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

А также выпускник должен обладать общими компетенциями:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГИА

В период подготовки и проведения ГИА соблюдается принцип доступности, который реализуется через открытый доступ к программе ГИА, а именно размещение программы ГИА на информационном стенде и на сайте колледжа, наличие и соблюдение графиков работы в компьютерном классе, читальном зале библиотеки, графиков консультаций с руководителем ВКР.

Необходимым условием допуска выпускника к ГИА является успешное освоение обучающимся материала по всем учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам и прохождение учебной и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности (профессиональному модулю) в соответствии с ФГОС.

Допуск выпускника к ГИА оформляется приказом директора колледжа на основании решения педагогического совета.

В целях качественного выполнения и подготовки к ВКР выпускнику назначается руководитель.

Предусмотрено проведение консультаций с выпускниками в количестве 2 часов в неделю на одного обучающегося согласно расписанию.

За месяц до начала ГИА организуется подготовка документации для работы государственной экзаменационной комиссии (ГЭК), составляется расписание проведения государственной итоговой аттестации выпускников, которое утверждается директором ГАПОУ СО «Уральский государственный колледж им. И.И.Ползунова» и доводится до сведения обучающихся, членов ГЭК, преподавателей.

Представление письменных экзаменационных работ проводится в учебном кабинете, оснащенном мультимедийным оборудованием, в соответствии с установленным графиком. На доклад выпускника отводится до 10 минут. Время, отводимое на собеседование членов ГЭК с выпускником – до 10 минут.

Выполнение практических квалификационных работ осуществляется в учебно-производственной мастерской колледжа, на специально оборудованных рабочих местах которые состоят из - трансформатор сварочный ТДМ 405 СУ, маска сварщика, держатель, инструмент сварщика. Результаты ВКР фиксируются каждым членом ГЭК в оценочном листе. По результатам выполнения работ оформляется сводная ведомость с указанием темы ВКР, оценки за письменную экзаменационную работу, оценки за практическую квалификационную и итоговую оценку за ГИА. На каждый вид испытаний разрабатывается оценочный лист, установленными критериями и шкалой оценивания. Решение ГЭК принимается на закрытом заседании при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. Результаты государственной итоговой аттестации объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах освоения основной профессиональной образовательной программы (дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности и др.).

Порядок проведения ГИА для обучающихся, не прошедших государственную итоговую аттестацию по уважительной или неуважительной причине, а так же получивших неудовлетворительные результаты, устанавливается в соответствии с Положением ГАПОУ СО «Уральский государственный колледж им.И.И.Ползунова».

4. ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ, ОФОРМЛЕНИЮ И ЗАЩИТЕ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Необходимым условием определения тематики выпускной квалификационной работы является ее соответствие содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Перечень тем, соответствующих содержанию профессиональных модулей:
ПМ.01.Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

ПМ.02.Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)

Требования к содержанию и оформлению защиты письменной экзаменационной работ отражено в методических рекомендациях по содержанию и выполнению выпускной квалификационной работы

Перечень

Тем выпускных квалификационных работ (ВПКР)

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование тем
1.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной скамейки
2.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного стула
3.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки входной металлической двери
4.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного ограждения лестничного марша.
5.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного столика
6.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной металлической оконной решетки.
7.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки напольного подцветочника с элементами декора
8.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки оконной распашной решетки
9.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки урны с элементами декора
10.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки при стенной лестницы.
11.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного велосипеда-подцветочника
12.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки

	декоративной калитки
13.	Разработка технологического процесса сборки и сварки ручной дуговой металлической двери
14.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной полочки
15.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной вешалки для одежды
16.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративных ворот
17.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной каминной решетки
18.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного подсвечника
19.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки стеллажа с элементами декора
20.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной лавочки
21.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки секции тепличных дверей.
22.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративного стеллажа для макетов
23.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной подставки для плакатов
24.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки секции декоративного забора.
25.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки декоративной рамки для зеркала.
26.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки дровницы.
27.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки мангала с элементами декора
28.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки напольной полки под проектор.
29.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки распашных двухстворчатых ворот.
30.	Разработка технологического процесса сборки и ручной дуговой сварки коптильни

Примечание:

1. Студент может предложить для выполнения свою тему при необходимом обосновании целесообразности ее разработки.

Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенного перечня. Выбор темы выпускной квалификационной работы закрепляется личной подписью выпускника и осуществляется не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА. Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ, назначение руководителей осуществляется распорядительным актом образовательной организации.

5. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКА

Оценивание результатов выпускной квалификационной работы проводится по разработанным критериям и вносится в оценочный лист. Количественная оценка представляет собой оценку проявленных признаков по трехбалльной шкале:

0 баллов – признак не проявлен,

1 балл – признак проявлен не в полном объеме

2 балла – признак проявлен в полном объеме

Критерии к осуществлению ПЭ	Критерии к оцениванию ВКР
Проявляет самостоятельность и корректировку результатов собственной работы на всех этапах работы	Корректно сформулированы: цель, задачи, пояснительной записки
Рационально организует рабочее место на всех этапах выполнения работы.	Актуальность темы пояснительной записки обоснована анализом состояния действительности
Соблюдает культуру производства (чистота на рабочем месте во время и после)	Содержание пояснительной записки соответствует заявленной теме
Осуществляет самоконтроль качества шва.	Технология изготовления сварочной конструкции пояснительной записки раскрыта в полном объеме
Оценивает рабочую ситуацию в соответствии с поставленными целями и задачами. Проявляет стрессоустойчивость на всех этапах работы	Структура пояснительной записки логична
Определяет алгоритм и последовательность технологической операции(определяет позицию детали на сборочно-сварочном эскизе, различает обозначения сварных швов и соединений).	Четко, обоснованно и конкретно сделано заключение
Соблюдает правила техники безопасности и электробезопасности на всех этапах работы. Осуществляет визуальный контроль состояния оборудования и оснастки.	Пояснительная записка выполнена с соблюдением всех сроков индивидуального плана
Выбирает инструмент для зачистки шва. Выполняет зачистку поверхности сварного шва от шлака на каждом этапе работы	Обзор литературы и источников отличается полнотой и обстоятельностью, соответствует выбранной теме
Качественно подготавливает металл к сварке (очищает основной металл от ржавчины, окалины и других загрязнений). Производит опилование торцевых частей металлических заготовок деталей.	Пояснительная записка оформлена в соответствии с методическими рекомендациями
Качественно выполняет сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками (определяет количество и расположение прихваток, выбирает сварочный материал для прихватки, технологично выполняет прихватку); проверяет точность сборки визуально.	Пояснительная записка стилистически грамотно выполнена и не содержит орфографических ошибок

<p>Производит сварку металлической конструкции (выбирает режимы сварки, зажигает сварочную дугу и поддерживает устойчивое ее горение, регулирует скорость перемещения электрода, использует технику выполнения ручной дуговой сварки, заполняет кратеры).</p>	<p>Пояснительная записка выполнена студентом самостоятельно</p>
<p>Выявляет дефекты в ходе визуального контроля. Определяет внешние и внутренние дефекты.</p>	<p>Уверенно владеет содержанием работы Грамотно, содержательно, конструктивно выстраивает свой доклад</p>
<p>Диагностирует и устраняет дефекты сварных швов. Выбирает метод исправления дефектов сварного шва. Определяет вид внешнего дефекта сварного шва (непровары, незаплавленные кратеры, подрезы, шлаковые включения, прожог, поверхностные поры).</p>	<p>Уверенно использует профессиональную терминологию</p> <p>Дополняет свой доклад наглядными материалами:</p> <p>Мультимедийная презентация грамотная и «рабочая», дополняет, расширяет содержание доклада, информационно не перегружена не содержит графических ошибок</p> <p>Готовое изделие</p> <p>Демонстрирует умение объяснять по иллюстрации, схеме, эскизу готовому изделию</p> <p>Грамотно и содержательно отвечает на поставленные вопросы ГЭК</p> <p>Качественно выполняет готовое изделие:</p> <p>Изделие выполнено в соответствии с заданием</p> <p>Отсутствуют деформации изделия</p> <p>Изделие соответствует эскизу, размерам</p> <p>Металл зачищен, изделие покрашено</p> <p>Сварочные швы изделия, зачищены</p>